



**Datasheet**

***Parin***

**MANGUEIRAS PARA COMBATE A INCÊNDIOS**





# Parin

## Mangueira TIPO 1

 **Parin Flex**



### Aplicação

A mangueira de combate a incêndios **Tipo 1 Parin Flex** é adequada para uso em diferentes tipos de incêndios, desde pequenos focos até incêndios de maior proporção. Sua aplicação é especificada de acordo com a NBR 11861 para ambientes residenciais que possuam em linhas de hidrante com pressão de trabalho de até 10 kgf/cm<sup>2</sup>.



### Conformidade

A mangueira Tipo 1 **Parin Flex** é fabricada no Brasil de acordo com as normas ABNT NBR 11861, ABNT NBR 14349, ABNT NBR 12779 e portaria do Inmetro 547/2022.

Devido o rigoroso controle de qualidade aplicado aos processos produtivos, a mangueira Tipo 1 Parin Flex oferece excelente rendimento, baixa perda de carga e vida longa estendida

| Componente        | Material                                                                   |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Unões disponíveis | <ul style="list-style-type: none"><li>• Mista</li><li>• Alumínio</li></ul> |
| Anel de Expansão  | Cobre Fosforoso C12200                                                     |
| Vedações          | Borracha SBR 7018                                                          |
| Fios              | Poliéster de alta tenacidade                                               |
| Tubo Interno      | Borracha NR e SBR com cargas e óleos                                       |
| Gravação          | Indelével em sublimação                                                    |





# Parin

## Mangueira TIPO 1

 **Parin Flex**



### Especificações Técnicas

|                              |                                                                         |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Diâmetros Disponíveis        | 1 ½"                                                                    |
| Comprimentos                 | 15, 20, 25 e 30 metros                                                  |
| Pressão de trabalho          | 980 Kpa (10 Kgf/cm <sup>2</sup> )                                       |
| Pressão de teste             | 2060 Kpa (21 Kgf/cm <sup>2</sup> )                                      |
| Pressão de ruptura           | < 35 Kgf/cm <sup>2</sup>                                                |
| Pressão de dobramento        | 2060 Kpa (21 Kgf/cm <sup>2</sup> )                                      |
| Alongamento                  | >10 %                                                                   |
| Torção                       | > 8 voltas sobr pressão de 24 Kgf/cm <sup>2</sup>                       |
| Perda de carga               | >19 KPa / 30m                                                           |
| Abrasão                      | Aprovada em 15 Kgf/cm <sup>2</sup> após 150 ciclos de lixamento         |
| Alongamento do tubo interno  | < 400%                                                                  |
| Deformação do tubo interno   | >25%                                                                    |
| Deformação do reforço têxtil | >60% após envelhecimento                                                |
| Ensaio de Superfície quente  | 240.C por 1 minuto                                                      |
| União Storz                  | Mista (Flange em Alumínio e Luva em latão) ou<br>Unões em alumínio C305 |

